

Batching Control

TIBC-01 หัวอ่านน้ำหนักสำหรับควบคุมเครื่องจักรผสมส่วนผสมหลายอย่าง หน้าจอแสดงค่าน้ำหนักการควบคุมการชั่งน้ำหนักของส่วนผสม ใช้งานควบคุมการจ่ายสารและเติมส่วนผสมต่างๆ ซึ่งเหมาะสำหรับงานโลหวิทยา อุตสาหกรรมเคมี อุตสาหกรรมวัสดุก่อสร้าง การผสมสี อาหารสัตว์ และผสมเครื่องดื่ม เป็นต้น



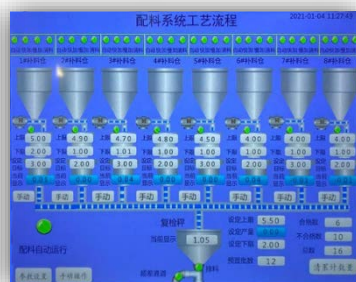
ขนาดเครื่องกะทัดรัดใช้พื้นที่ติดตั้งน้อย ใช้งานง่าย
สามารถเก็บบันทึกสูตรการผสมได้ 10 สูตร



พอร์ตการควบคุม Input 4 พอร์ต / Relays Output 6 พอร์ต และมีขั้นตอนการทำงานที่เหมาะสมเพียงพอต่อการควบคุมเครื่องผสม



สามารถควบคุมการผสมวัตถุดิบได้ถึง 4 วัตถุดิบ
อย่างอิสระควบคุมความเร็วในการจ่ายวัตถุดิบได้ 2 ระดับ/วัตถุดิบ



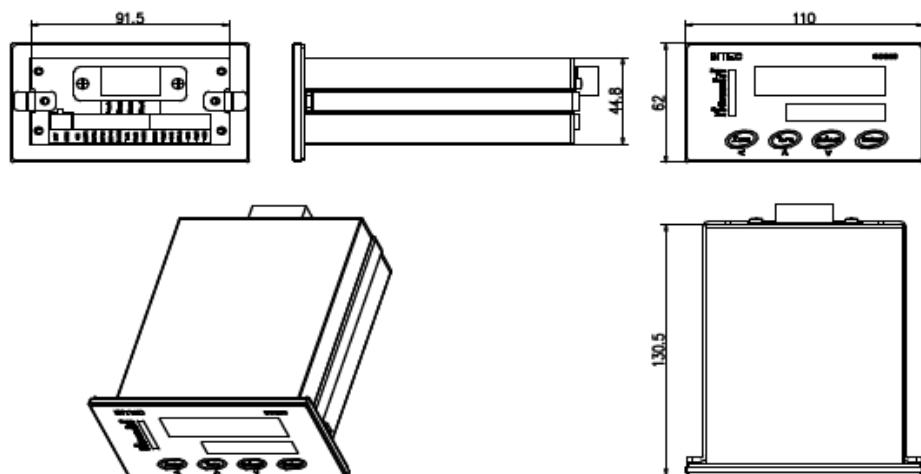
เชื่อมต่อการสื่อสารผ่าน RS232 หรือ RS485
และมีระบบการสื่อสารแบบ Modbus RTU เพื่อ
รองรับการควบคุมในระบบใหญ่ผ่าน PLC หรือ
Computer

Batching Control

ข้อมูลทางเทคนิค

ขนาดหัวอ่าน(WxHxD)	110mm x 62mm x 142mm
น้ำหนักหัวอ่าน	0.5kg
วัสดุและการป้องกันฝุ่น	Front panel : SS304, IP65 ; panel material : aluminum, IP42
Load cell และการเชื่อมต่อ	โหลดเซลล์ 350Ω รองรับสูงสุด 6 โหลดเซลล์ สัญญาณเข้า:-20mV ~ +20mV
Resolution	ความละเอียดในการแสดงผลสูงสุด : 50000d
จอแสดงผล	หน้าต่างด้านบน: ไฟ LED 7 ส่วนสีแดง 6 หลัก, หน้าต่างด้านล่าง: ไฟ LED 7 ส่วนสีเขียว 6 หลัก
I/O	Input 4 พอร์ต / Relay Output 6 พอร์ต (พร้อมระบบป้องกันการโอเวอร์โหลด)
พอร์ตการสื่อสาร	Isolated RS232 หรือ RS485 (เป็นตัวเลือก)
Protocol การสื่อสาร	Continuous output format, print output, MODBUS-RTU
โหมดการเติม	ควบคุมการเติมวัตถุดิบได้ 4 วัตถุดิบ / ระดับความเร็วการเติม 2 ระดับ
สูตร	บันทึกสูตรการผสมได้ 10 สูตร
Power supply	20-28 VDC, <200mA
Working environment	temp : -10° ~ +40° C ; humidity : 10% ~ 90%, non-condensing
Storage environment	temp : -30° ~ +60° C ; humidity : 10% ~ 90%, non-condensing

Dimensions(mm) : 110×62×131 Cutout(mm): 46×92



Tiger

ตัวแทนจำหน่าย