

Commandor

HP-10A



Reference Manual

Commandor Model HP-10A

คุณสมบัติของหัวแสดงค่าน้ำหนัก (Indicator Specification)

รายการ (Description)	Code	Data	Unit
(ก) ชั้นความเที่ยง (Accuracy class)	Class	III	
(ข) จำนวนชั้นหมายมาตรรับรองสูงสุด (Max. number of verification scale intervals)	n_{ind}	10000	
(ค) ค่าแรงดันไฟฟ้ากระตุ้นที่ส่งไปยังส่วนส่งผ่านน้ำหนัก (Loadcell excitation voltage)	U_{exc}	5	V
(ง) ค่าแรงดันไฟฟ้าต่ำสุดที่รับเข้ามาจากส่วนส่งผ่านน้ำหนัก (Minimum input voltage)	U_{min}	0	mV
(จ) ค่าแรงดันไฟฟ้าต่ำสุดที่รับเข้ามาจากส่วนส่งผ่านน้ำหนักต่อค่าชั้นหมายมาตรรับรอง (Min. input voltage per verification scale interval)	Δu_{min}	0.5	μV
(ฉ) ค่าความต้านทานต่ำสุด/สูงสุด ของส่วนส่งผ่านน้ำหนัก (Min./Max. loadcell impedance)	R_{Lmin}/R_{Lmax}	30/1000	Ω
(ช) ขอบเขตอุณหภูมิการใช้งาน (Temperature range)	T_{min}/T_{max}	-10/+70	$^{\circ}C$
(ซ) จำนวนสายสัญญาณของส่วนส่งผ่านน้ำหนัก (Cable connection)	Core	4	Wires
(ณ) อัตราส่วนสูงสุดระหว่างความยาวต่อพื้นที่หน้าตัด (Max. value of cable length per wire cross section) Analog=100,Digital=1500	$(L/A)_{max}$	100	m/mm^2

คุณสมบัติ (SPECIFICATION)

DESCRIPTION	HP-10 Analog
Display	6 Digits LED, 128x64 Dots LCD
Memory	1200 Records, 250 Codes
Power Supply	16 V / 1A
Signal Input	Analog 1-3 mV/V
Excitation Voltage	5 +/- 0.1 VDC
Internal Resolution	Upto 1 / 16,777,216
Display increment	999,999 Levels
Loadcell	Up to 8 Loadcells
Calibration Method	Software, Storage in EEPROM
Decimal point	0 – 4 Digits
Increment Step	1, 2, 5, 10, 20
Keyboard	6 x Keypads , 1 x PS2
Communication	2 x RS-232C, 1 x Parallel
Casing	Stainless Steel

การใช้งานปุ่มกดต่างๆ

ปุ่มกด	รายละเอียด
FUNC / SKIP	กำหนดค่าตัวแปร / ยกเลิก
MODE / ENTER	เปลี่ยนการแสดงผล / ยืนยัน
ZERO / ⇐	ตั้งตำแหน่งน้ำหนักที่ค่าศูนย์ / เลื่อนไปทางซ้าย
PRINT / ⇨	สั่งพิมพ์ / เลื่อนไปทางขวา
CLEAR / ⬆	ยกเลิกการทดค่า / เลื่อนตำแหน่งขึ้น
TARE / ⬇	ทดค่าน้ำหนักภาชนะ / เลื่อนตำแหน่งลง

การตั้งค่าต่างๆ และ การ CALIBRATE

เมื่อต้องการเข้าส่วนการกำหนดค่าต่างๆ สามารถทำได้โดยการกดปุ่ม [FUNC] พร้อมกับปุ่ม [MODE] แล้วใช้ปุ่มลูกศรซ้ายหรือขวาเพื่อเลื่อนไปยังหัวข้อที่ต้องการ แต่ในกรณีที่ต้องการกำหนดค่าที่มีผลต่อน้ำหนักหรือ Calibrate จะต้องเสียบ Jumper [CAL] ก่อนจึงจะเข้าหัวข้อเหล่านั้นได้

หัวข้อ FUNCTION การทำงานต่างๆ

Func-09 เป็นต้นไปจะเข้าได้เมื่อใส่ Jumper [CAL]

หัวข้อ	รายละเอียด	ค่าปกติ
00-Adr	กำหนดหมายเลขประจำตัวเครื่อง มีค่าได้ระหว่าง 0-255	0
01-Sr1	การส่งสัญญาณของ RS-232 COM1 0 – ส่งสัญญาณแบบ Demand mode 1 – ติดต่อสื่อสารแบบ Host command 3..255 – ส่งสัญญาณแบบ Stream mode	3
02-bA1	ความเร็ว Baudrate ของ RS-232 COM1 1 – 1200 bps 2 – 2400 bps 3 – 4800 bps 4 – 9600 bps 5 – 19200 bps	1
03-PAr	ค่า Parity Check ของ RS-232 COM1 0 – 8 data bits, none parity, 1 stop bit 1 – 7 data bits, even parity, 1 stop bit	1
04-Sr2	การส่งสัญญาณของ RS-232 COM2 0 ..2 – ไม่ทำการส่งสัญญาณ 3...255 – ส่งสัญญาณแบบ Stream mode	9
05-bA2	ความเร็ว Baudrate ของ RS-232 COM2 1 – 1200 bps 8 bits, none parity, 1 stop bit 2 – 2400 bps 8 bits, none parity, 1 stop bit 3 – 4800 bps 8 bits, none parity, 1 stop bit 4 – 9600 bps 8 bits, none parity, 1 stop bit	1
06-PA2	ค่า Parity Check ของ RS-232 COM2 0 – 8 data bits, none parity, 1 stop bit 1 – 7 data bits, even parity, 1 stop bit	0
07-Prn	ค่าน้ำหนักในการเริ่มส่งพิมพ์แบบอัตโนมัติ มีค่าได้ระหว่าง 0-255	10
08-Out	การทำงานของ I/O มีค่าได้ระหว่าง 0-255	0
09-FIL	ระดับการกรองค่าน้ำหนักจากแท่นชั่ง มีค่าได้ระหว่าง 1-50 (ค่ามากขึ้นและช้า)	8
10-SPd	ความเร็วในการอ่านสัญญาณจาก Loadcell มีค่าได้ระหว่าง 0-4 (ค่ามากขึ้นและช้า)	4
11-Fr2	การหยุดค่าน้ำหนักสำหรับการชั่งสัตว์ 0 – ไม่ใช้งาน 1 – ใช้งาน	0
12-SAF	ระดับการประหยัลดพลังงาน 0 – ไม่ใช้งาน 1 – ใช้งาน	0

13-dEC	จำนวนจุดทศนิยม (Decimal)	มีค่า 0,1,2,3,4 ตำแหน่ง	0
14-CAP	ค่าพิกัดน้ำหนักสูงสุด (Capacity)	ตั้งค่าได้ในช่วง 1-999999	40000
15-StP	ค่าอ่านละเอียด (Division Step)	มีค่า 1, 2, 5, 10, 20	10
16-AZr	รักษาระดับศูนย์ (Auto Zero Maintenance)	มีค่าได้ระหว่าง 0-9	1
17-ZEr	เปอร์เซ็นต์ยอมให้ Zero	มีค่า 0%, 1%, 2%, 5%, 10%	2
18-POZ	ตั้งค่าศูนย์เมื่อเปิดเครื่อง (Power On Zero) 0 – ไม่ทำงาน 1 – เป็นศูนย์เมื่อเปิดเครื่อง		1
19-SuI	ระดับนิ่งที่ยอมให้กดปุ่ม Zero	มีค่าได้ระหว่าง 0-10	2
20-GAn	ระดับการขยายสัญญาณ (Gain)	มีค่า 0, 1, 2, 3, 4	0
21-Lb1	กำหนดการใช้นิ้วที่ 1 (FUNC)	1 – ห้ามใช้ 0 – ใช้งานได้	0
22-Lb2	กำหนดการใช้นิ้วที่ 2 (MODE)	1 – ห้ามใช้ 0 – ใช้งานได้	1
23-Lb3	กำหนดการใช้นิ้วที่ 3 (PRINT)	1 – ห้ามใช้ 0 – ใช้งานได้	1
24-Lb4	กำหนดการใช้นิ้วที่ 4 (TARE)	1 – ห้ามใช้ 0 – ใช้งานได้	1
25-Lb5	กำหนดการใช้นิ้วที่ 5 (CLEAR)	1 – ห้ามใช้ 0 – ใช้งานได้	0
26-Lb6	กำหนดการใช้นิ้วที่ 6 (ZERO)	1 – ห้ามใช้ 0 – ใช้งานได้	0
27-rFP	ตรวจสอบคลื่นรบกวน Rfp 0 = ไม่ต้องทำการตรวจสอบ 1,2 = แจ้งเตือนหากพบคลื่นรบกวน		2
CAL-00	การ Calibrate ที่เฉพาะตำแหน่งน้ำหนักศูนย์		-
CAL-01	การ Calibrate ที่เฉพาะตำแหน่งน้ำหนักเทียบ		-
CAL-02	การ Calibrate น้ำหนักศูนย์และน้ำหนักเทียบ		-
CAL-03	การ Calibrate โดยระบุค่าสัญญาณ Loadcell		-
AdC-dP	แสดงค่าสัญญาณจาก Loadcell		-

วิธีการ Calibrate ค่าน้ำหนัก (CAL-02)

1. ใส่ Jumper (CAL)
2. กดปุ่ม [FUNC]+[MODE] เข้าส่วนกำหนดค่า
3. ตั้งค่า Function ต่างๆ ตามที่ต้องการ
4. เลื่อนไปยังหัวข้อ [CAL-02] แล้วกด [ENTER]
5. จอภาพแสดง [E-SCAL] ดูว่าแท่นชั่งว่างแล้วกด [ENTER]
6. จอภาพนับถอยหลัง 9 ถึง 0 แล้วแสดง [SPAn] กด [ENTER]
7. ระบุน้ำหนักที่ใช้เทียบ (Span Weight) แล้วกด [ENTER]
8. จอภาพแสดง [LOAd] ให้นำน้ำหนักขึ้นแท่นแล้วกด [ENTER]

9. จอภาพนับถอยหลัง แล้วแสดง [SUCCES] ให้กด [ENTER]

10. จอภาพกลับมาที่ [CAL-02] ให้กด [SKIP]

หมายเหตุ

- หัวข้อ [CAL-00] , [CAL-01] และ [CAL-03] ใช้เฉพาะเมื่อต้องการปรับค่าน้ำหนักหลังจากที่ได้ [CAL-02] เรียบร้อยแล้วเท่านั้น ดังนั้นถ้าไม่มีความจำเป็นก็ไม่ควรใช้ เพราะอาจจะเกิดค่าผิดพลาดถ้าใช้งานไม่ถูกต้อง
- การอ่านค่า[E-SCAL]และ[SPAn]ควรทิ้งเวลารอให้น้ำหนักบนแท่นชั่งนิ่งอย่างน้อย 10-15 วินาที

การใส่ JUMPER

JUMPER	SHORT	OPEN
CAL	Calibrate ได้	ห้าม Calibrate *
TX2	1-2 = ส่งแยกอิสระ* 2-3 = ส่งเหมือนTX1	ไม่ส่ง Com2
RX1	รับ COM1 ได้	รับ COM1 ไม่ได้ *
RX2	รับ COM2 ได้	รับ COM2 ไม่ได้ *
RESET	1-2 = Watch Dog 2-3 = วงจร RC *	ไม่ได้คือ Reset

CONNECTOR PINS

CONNECTOR	TYPE	PIN
RS-232 COM1	DB9-M	2 – Rx 3 – Tx 5 – Gnd
RS-232 COM2	DB9-M	2 – Rx 3 – Tx 5 – Gnd
PARALELL	DB25-F	1 - strobe (-) 2..9 - Data 10 - Acknlg 11 - Busy 12 - Paper Empty 13 - Select 14 - Auto Feed 15..30 – GND 31 - Initial

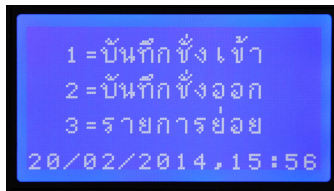
		32 - Fault
		33-36 - N/A

วิธีการใช้โปรแกรมการทำงาน

เมื่อเปิดเครื่องจะแสดงข้อความบอกถึง Version ของ Firmware และ วันที่ Update

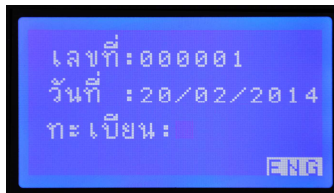


เมื่อรอสักครู่เครื่องจะเข้าสู่หน้าตัวเลือกรายการหลักซึ่งผู้ใช้งานสามารถเลือกการทำงานได้โดยการกดปุ่มหมายเลขที่ต้องการ

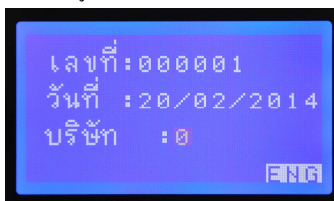


บันทึกการขั้วเข้า

ในตำแหน่งหน้ารายการหลักให้กดปุ่ม [1] เครื่องจะแสดงคำถามเลขทะเบียนรถ ผู้ใช้งานสามารถระบุเลขทะเบียนรถได้สูงสุด 8 ตัว ตามด้วยการกดปุ่ม [Enter]



เครื่องจะถามรหัสของบริษัทส่งสินค้าหรือลูกค้าที่จะทำการขั้ว



ต่อจากนั้นจะถามรหัสสินค้าที่ต้องการขั้ว



หลังจากพิมพ์หมายเลขรหัสที่ต้องการตามด้วยการกดปุ่ม [ENTER] เรียบร้อยแล้ว เครื่องก็จะแสดงค่าน้ำหนัก (จะบันทึกค่าน้ำหนักได้ก็ต่อเมื่อกดปุ่ม [ENTER] ในขณะที่น้ำหนักนิ่ง)

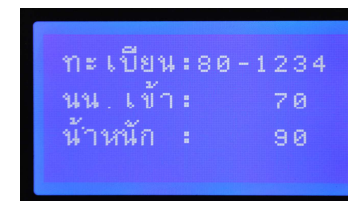


บันทึกการขั้วรถออก

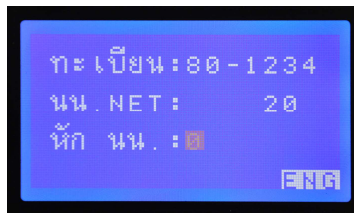
ในตำแหน่งหน้าจอรายการหลักให้กดปุ่ม [2] เครื่องจะแสดงรายการทะเบียนรถที่ได้บันทึกการขั้วรถเอาไว้แล้วรอบันทึกการขั้วรถออก ผู้ใช้สามารถกดปุ่มเลือกหมายเลขลำดับของทะเบียนรถที่ต้องการขั้วออก ในกรณีที่มียานรคค้างมากกว่าที่จะแสดงได้ในหนึ่งหน้า ผู้ใช้สามารถเลือกรายการรถที่อยู่ในหน้าอื่นโดยการกดปุ่มลูกศรขึ้นและลง



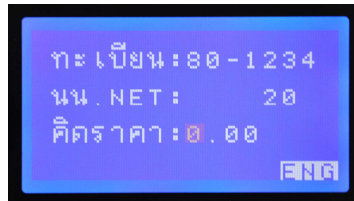
เครื่องจะแสดงหมายเลขทะเบียนรถและน้ำหนักขาเข้าที่ผู้ใช้งานเลือกตามด้วยน้ำหนักจากเครื่องขั้ว ผู้ใช้งานจะต้องกดปุ่ม [ENTER] เมื่อน้ำหนักนิ่งเพื่อยอมรับค่าน้ำหนักจากเครื่องขั้ว



หลังจากนั้นผู้ใช้เครื่องสามารถระบุการหักค่าความชื้นหรือสิ่งเจือปนตามด้วยการกดปุ่ม [ENTER]



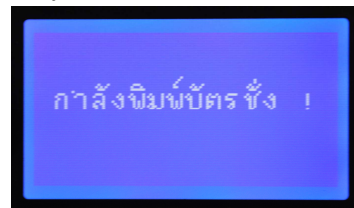
ให้ผู้ใช้เครื่องระบุราคาของสินค้า เมื่อเสร็จแล้วให้กดปุ่ม [ENTER]



ต่อไปผู้ใช้เครื่องสามารถระบุการหักเงินตามด้วยการกดปุ่ม [ENTER]

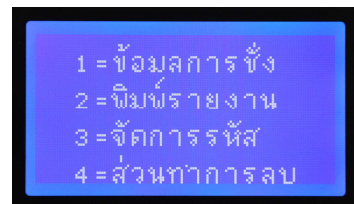


หลังจากนั้นเครื่องจะทำการบันทึกข้อมูลแล้วทำการพิมพ์บัตรชั่ง



ข้อมูลการชั่ง

สามารถดูข้อมูลการชั่งเดิมได้โดยการเลือกหัวข้อ [1] ในรายการย่อย



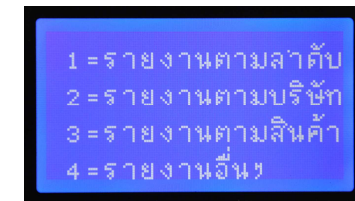
เครื่องจะแสดงเลขที่บัตร, ทะเบียนรถ, น้ำหนักเข้า และวันเวลาชั่ง



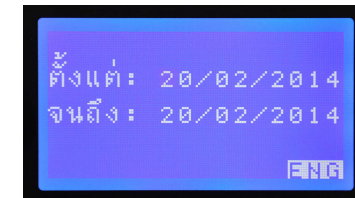
ผู้ใช้งานสามารถเลื่อนดูข้อมูลอื่นได้โดยการกดปุ่มลูกศรขึ้นลง หรือซ้ายขวา หรือแก้ไขข้อมูลโดยการกดปุ่ม [ENTER] หรือทำการสั่งพิมพ์บัตรชั่งใหม่ได้ โดยกดปุ่ม [F1]

การสั่งพิมพ์รายงาน

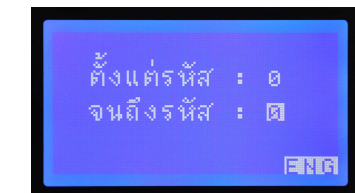
เมื่อต้องการจัดพิมพ์รายงานก็สามารถทำได้โดยเลือกหัวข้อ [2] ภายในส่วนรายการย่อย



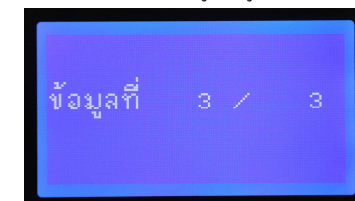
กดปุ่ม ตัวเลข ตามลำดับของรายงานที่ต้องการ เครื่องจะแสดงหน้าจอให้ระบุช่วงวันที่ของข้อมูลที่ต้องการ



เมื่อระบุช่วงของเวลาเรียบร้อยแล้วตามด้วยการกดปุ่ม [Enter] หากมีเงื่อนไขของช่วงรหัสเครื่องก็จะให้ระบุช่วงของรหัสที่ต้องการ



เครื่องจะส่งข้อมูลออกทางเครื่องพิมพ์ ตามช่วงของข้อมูล ที่ผู้ใช้งานได้ทำการระบุไว้



สำหรับรายงานข้อมูลรถคลังชั่ง, รายงานรหัสบริษัท และรายงานรหัสสินค้า จะอยู่ในหัวข้อ รายงานอื่นๆ อีกชั้นหนึ่ง

การกำหนดค่าระบบ

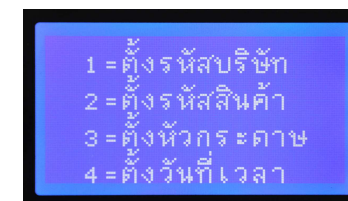
เมื่อต้องการกำหนดค่าตัวแปรต่างๆ ของเครื่อง จะทำได้ด้วยการเลือกหัวข้อ [กำหนดค่าตัวแปร] เข้าไปที่รายการย่อย จากนั้นเข้าไปที่หัวข้อพิมพ์รายงานแล้วเข้าไปหัวข้อรายงานอื่นๆ จากนั้นเข้าไปที่หัวข้อกำหนดค่าตัวแปร โดยแต่ละหัวข้อประกอบด้วย

Fn	รายการ	Default
00	เลขที่บัตรซึ่งที่จะบันทึกครั้งต่อไป มีค่าระหว่าง 1 - 999999	1
01	หมายเลขเครื่อง Address มีค่าระหว่าง 0 – 255	0
02	หน่วยความจำ Memory Chip มีค่าระหว่าง 0-1	0
03	ชนิดเครื่องพิมพ์ Printer Type 0:Parallel1:Serial 2:Parallel2 3:Parallel->Serial	2
04	รหัสภาษาไทยในการพิมพ์ Thai Code 0:เกษตร(KU42) 1:สมอ(TISI17)	0
05	ระยะเลื่อนกระดาษหรือระยะห่างแต่ละบรรทัด มีค่าระหว่าง 0-255	20
06	ความยาวกระดาษ ที่ใช้ในการพิมพ์ตัว 1= 11" , 2 = 5.5" , 3 = 3.66"	2
07	การส่งพิมพ์บัตรซึ่งเข้าอัตโนมัติ 0:ไม่พิมพ์ 1:พิมพ์	0
08	การส่งพิมพ์บัตรซึ่งออกอัตโนมัติ 0:ไม่พิมพ์ 1:พิมพ์	1
09	จำนวนบรรทัดต่อหน้า Page Length มีค่าระหว่าง 0 – 255	35
10	จุดทศนิยมน้ำหนักร	0
11	การสั่งให้คำนวณบิตจุดทศนิยมของน้ำหนักร 0: ไม่บิตจุดทศนิยม 1:บิตจุดทศนิยม	0
12	การสั่งให้คำนวณบิตจุดทศนิยมของเงิน 0: ไม่บิตจุดทศนิยม 1:บิตจุดทศนิยม	0
13	วิธีการคิดราคา 0:กก. 1:ตัน 2:เที่ยว	0
14	วิธีการหักน้ำหนักร 0: ตามที่ระบุ 1: ตัน 2: เปอร์เซนต์ 3: คิดเป็น % (เช่น การคำนวณ % เชื้อแป้ง)	0
15	วิธีการหักเงิน 0: ตามที่ระบุ 1: ต่อต้นคิดจากน้ำหนักรสุทธิ	0

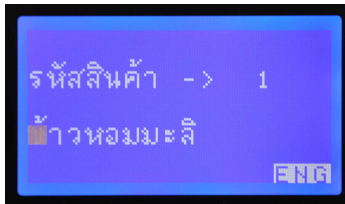
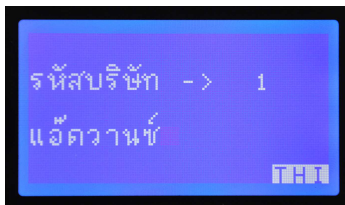
	2: ต่อต้นคิดจากน้ำหนักรสุทธิ 3: หักต่อ กก. คิดจากน้ำหนักรสุทธิ 4: หักต่อ กก. คิดจากน้ำหนักรสุทธิ 5: หักเป็น % จากยอดเงิน	
16	คำถามรหัสบริษัท 0:ไม่ถาม 1:ซึ่งเข้า 2:ซึ่งออก 3:ทั้งเข้าและออก	1
17	คำถามรหัสสินค้า 0:ไม่ถาม 1:ซึ่งเข้า 2:ซึ่งออก 3:ทั้งเข้าและออก	1
18	คำถามราคาสินค้า 0:ไม่ถาม 1:ซึ่งเข้า 2:ซึ่งออก 3:ทั้งเข้าและออก	2
19	คำถามหักน้ำหนักร 0:ไม่ถาม 1:ซึ่งเข้า 2:ซึ่งออก 3:ทั้งเข้าและออก	2
20	คำถามการหักเงิน 0:ไม่ถาม 1:ซึ่งเข้า 2:ซึ่งออก 3:ทั้งเข้าและออก	2
21	หน่วยนับพิเศษ มีค่าระหว่าง 0 – 99999	1
22	ความเร็วของสัญญาณ Baud Rate 1:1200, 2:2400, 3:4800, 4:9600	4
23	Parity Check 0: 8,N,1 1:7,E,1	0
24	รับน้ำหนักร 0	0

การตั้งรหัสบริษัทและรหัสสินค้า

ผู้ใช้งานสามารถกำหนดรหัสของบริษัทหรือสินค้าได้อย่างละ 250 ค่า (0 ถึง 249) โดยเข้ารายการย่อยจากหน้าจอหลัก แล้วเข้าหัวข้อจัดการรหัส จากนั้นกดเลือกหมายเลข 1 เพื่อเลือกกำหนดรหัสบริษัท หรือ 2 เพื่อเลือกกำหนดรหัสสินค้า

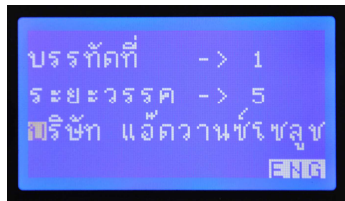


ระบุหมายเลขของรหัสที่ต้องการกำหนดค่าแล้วกดปุ่ม [ENTER] จากนั้นเครื่องก็จะให้ผู้ใช้งานค่าที่ต้องการ แล้วจบด้วยการกดปุ่ม [ENTER] เช่นกัน



การตั้งค่าการพิมพ์หัวกระดาษ

หากผู้ใช้ต้องการกำหนดข้อความพิมพ์หัวกระดาษใหม่ ก็สามารถทำได้โดยเข้ารายการย่อยจากหน้าจอหลัก แล้วเข้าหัวข้อจัดการรหัส จากนั้นกดเลือกหมายเลข 3 ตั้งหัวกระดาษ



ให้พิมพ์หมายเลขบรรทัดที่ต้องการแก้ไข 1, 2 หรือ 3 แล้วกดปุ่ม [ENTER] ตามด้วยระยะเว้นวรรคจากขอบซ้ายของกระดาษ หน่วยเป็นจำนวนตัวอักษร (ให้ใส่ 0 หากไม่ต้องการให้พิมพ์ข้อความบรรทัดนั้น) หลังจากกดปุ่ม [ENTER] เครื่องจะให้ระบุข้อความที่ต้องการ และจบด้วยการกดปุ่ม [ENTER]

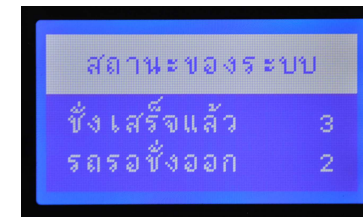
การตั้งวันที่และเวลา

ภายในตัวเครื่องจะมีปฏิทิน และ นาฬิกา เมื่อผู้ใช้ต้องการตั้งเวลาหรือวันที่ ก็สามารถทำได้โดยเข้ารายการย่อยจากหน้าจอหลัก แล้วเข้าหัวข้อจัดการรหัส จากนั้นกดเลือกหมายเลข 4 ตั้งวันที่เวลา



การเรียกดูสถานะของระบบ

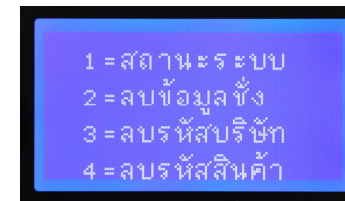
หากผู้ใช้เครื่องต้องการทราบว่าหน่วยความจำของเครื่องถูกใช้ไปเท่าไรแล้วก็สามารถทำได้โดยการเข้ารายการย่อยจากหน้าจอหลัก แล้วเข้าหัวข้อส่วนทำการลบ แล้วเลือกหัวข้อ 1 สถานะระบบ



หรืออาจจะใช้วิธีกดปุ่ม [F1] ที่หน้าจอหลักก็ได้

การสั่งลบข้อมูลการชั่ง รหัสบริษัท หรือรหัสสินค้า

เครื่องสามารถบันทึกข้อมูลรถคันได้ 100 คัน และรถที่ชั่งเรียบร้อยแล้วประมาณ 1200 คัน หากผู้ใช้เครื่องต้องการลบข้อมูลการชั่ง, รหัสบริษัท หรือรหัสสินค้าออก ก็สามารถทำได้โดยการเข้ารายการย่อยจากหน้าจอหลัก แล้วเข้าหัวข้อส่วนทำการลบ หากต้องการลบข้อมูลการชั่งให้กดปุ่มหมายเลข 2 หากต้องการลบรหัสบริษัทให้กดปุ่มหมายเลข 3 และถ้าต้องการลบรหัสสินค้าก็ให้กดปุ่มหมายเลข 4



เครื่องจะแสดงคำถามให้ผู้ใช้ยืนยันความต้องการลบข้อมูลซ้ำอีกครั้ง ซึ่งหากผู้ใช้งานต้องการลบข้อมูลจริงๆ ก็สามารถทำได้โดยการกดปุ่มอักษร [Y]